



MÁQUINA PARA
TUBOS DE CONCRETO
CATÁLOGO DE PRODUTOS

Máquina para tubos DE CONCRETO

A máquina para tubos de concreto hidráulica foi desenvolvida para alcançar alta produtividade e qualidade na fabricação de tubos de concreto.

Produz tubos de concreto com encaixe tipo Ponta e Bolsa (PB), com Junta Rígida (JR)/ Junta Elástica (JE) ou Macho/Fêmea (MF), com diâmetros de 300 a 1500mm e com alturas de 1000 a 2000 mm.

O processo de produção dos tubos de concreto é feito através de compressão radial e vibração do anel de base. Equipamento robusto, totalmente automatizado e de simples operação.

FORMA FORTE

FORMA FORTE



Máquina para tubos DE CONCRETO



SILO ALIMENTADOR DE CONCRETO

Sistema de alimentação através de correia transportadora, com rolo de tração emborrachado equipado com agitador e motovibrador. Possui um inovador sistema de PID (Proporcional, Integral, Derivativo), que faz o controle sincronizado entre o cabeçote principal e a esteira de alimentação do concreto, garantindo uma perfeita compactação, desde a parte inferior, até a parte superior do tubo de concreto. Esse sistema realiza o ajuste automático de compactação do concreto.

SISTEMA DE VIBRAÇÃO

Transmite a vibração apenas para o anel de base, desta forma evita que os demais componentes da máquina sofram esforços desnecessários. Possui variação na intensidade de vibração, realizada através de Inversor de Frequência. Sistema de vibração acionado por Motor Elétrico e Caixa de Engrenagens Helicoidais reguladas com Massa Excêntrica.



DADOS

MODELO

	06.15	08.15	08.20	10.15	10.20	12.15	12.20	15.20
Motor Cabeçote Principal (cv)	75	100	100	125	125	150	150	250
Motor Unidade Hidráulica (cv)	5	7,5	7,5	12,5	12,5	25	25	30
Motor do Carrossel (cv)	3	3	3	5	5	7,5	7,5	5 (2x)
Motovibrador Mesa de Vibração (cv)	5	5	5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Motor Esteira de Alimentação (cv)	3	3	3	5	5	7,5	7,5	7,5
Motor Agitador do Silo Armazenador (cv)	3	3	3	4	4	5	5	6
Motor Sistema Automático de Limpeza (cv)	1	2	2	3	3	3	3	3
Unidade Hidráulica (litros)	180	180	180	180	180	400	400	400
Pressão de Trabalho (bar)	160	160	160	160	160	160	160	160
Diâmetro Nominal do Tubo (mm)	300-600	300-800	300-800	400-1000	400-1000	400-1200	400-1200	400-1500
Silo de Armazenador de Concreto (m³)	1,5	1,5	1,5	2	2	4	4	4

Conjunto Vibratório para TUBOS DE CONCRETO



O conjunto vibratório é um equipamento destinado à produção de Tubos de Concreto de seção circular, com ou sem armadura, encaixe Macho/Fêmea (MF) ou Ponta e Bolsa (PB), diâmetro de 200 a 2000mm e comprimento de 500,1000 e 1500mm. Para otimizar a produção dos Tubos de Concreto em Conjunto Vibratório, pode ser usada a Plataforma Giratória, em conjunto com a Esteira de Alimentação e Pórtico Móvel.

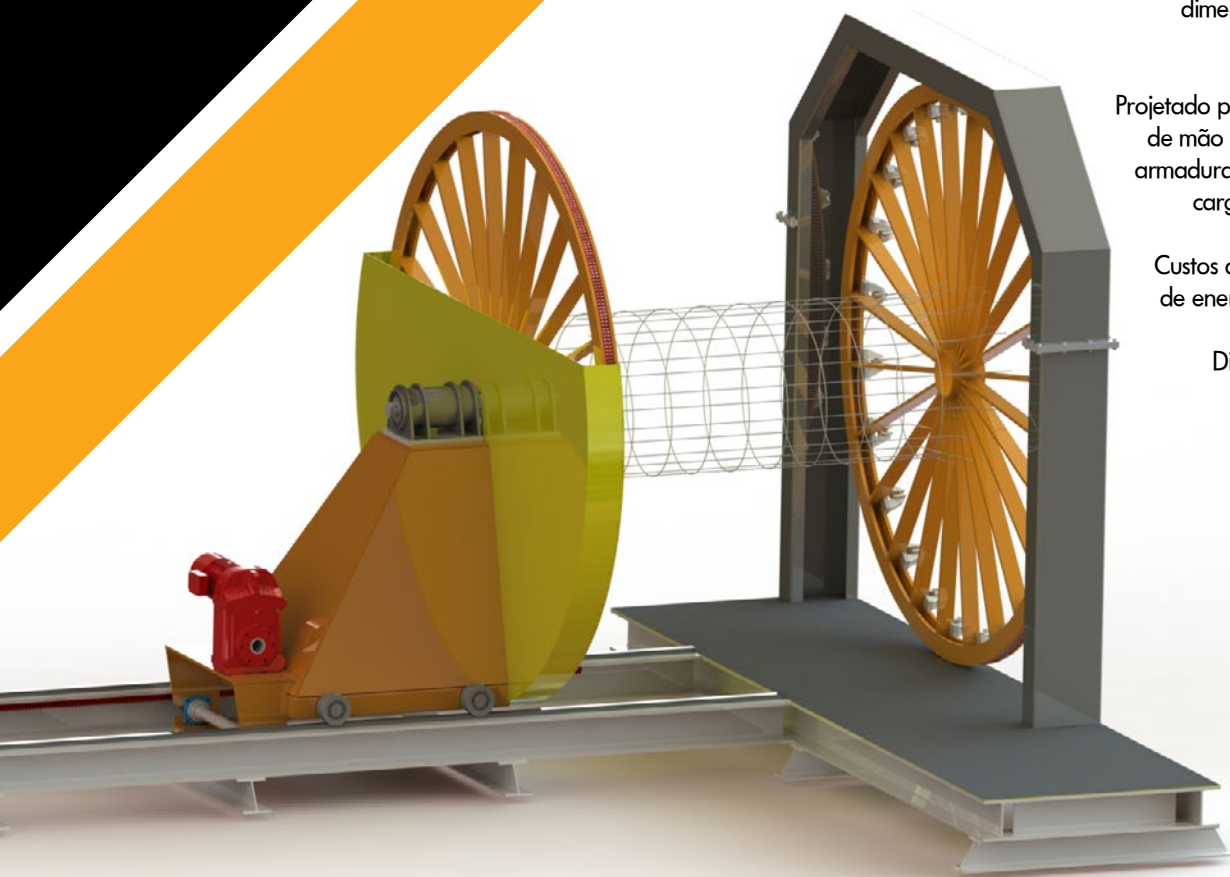
Máquina para Soldar Armaduras para TUBOS DE CONCRETO

Equipamento robusto, extremamente confiável e estável. Mudança na dimensão através de ajustes de parâmetros no CLP.

Projetado para proporcionar redução de mão de obra na confecção das armaduras, ficando sua operação a cargo de apenas uma pessoa.

Custos de manutenção e consumo de energia extremamente baixos.

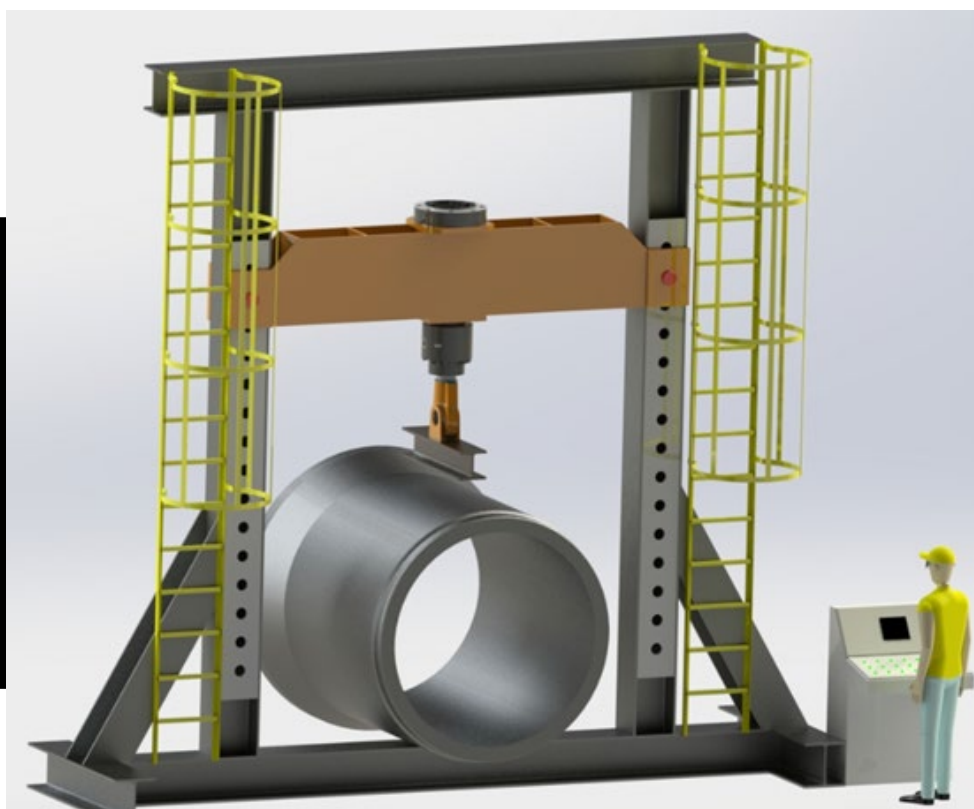
Dispensa fundação especial.



Prensa de ensaio PARA TUBOS DE CONCRETO

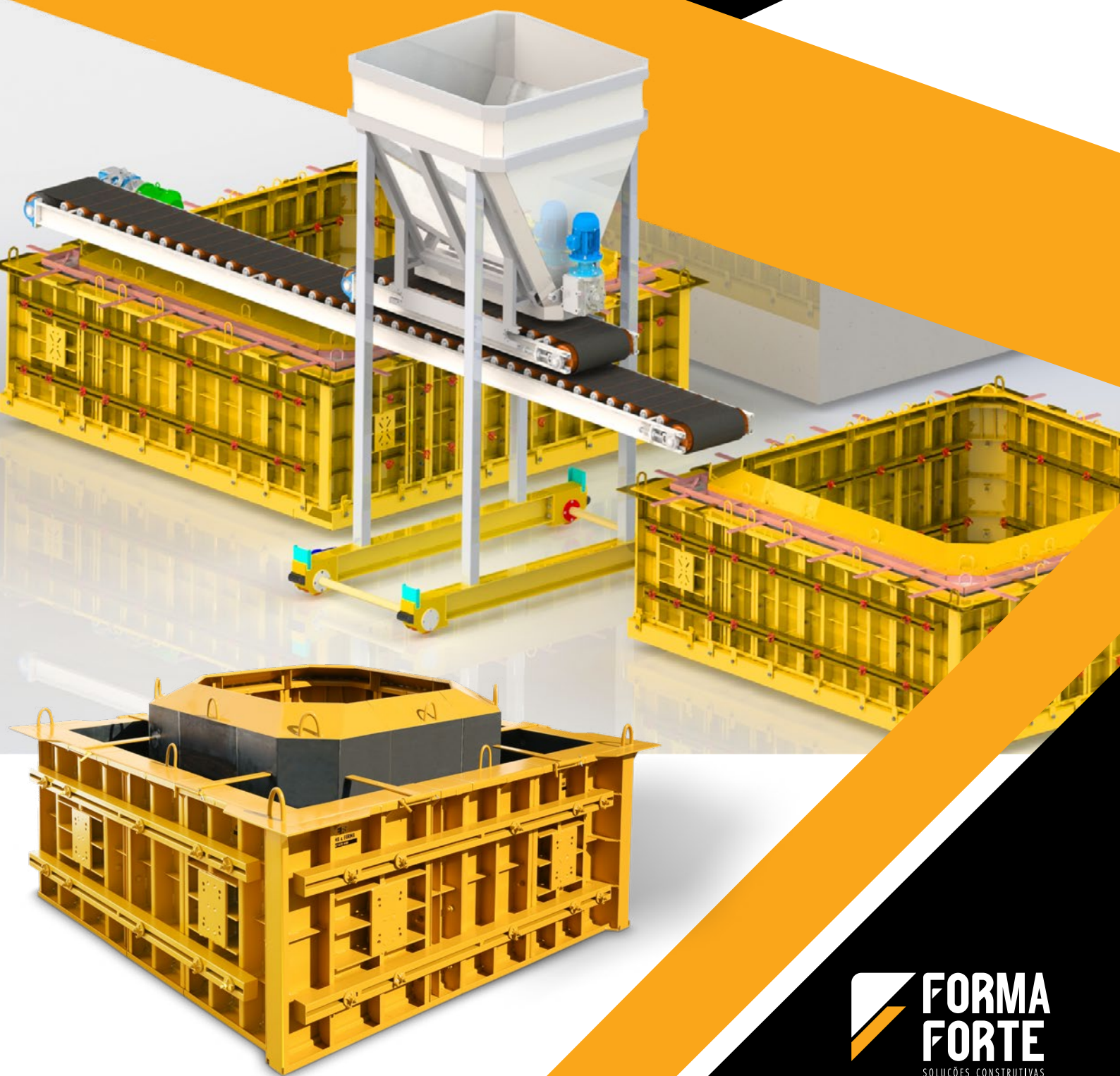
Destinado para a realização de testes práticos em tubos de concreto de seção circular, Simples e Armado. Equipamento robusto, construído em perfis laminados e chapas de aço carbono.

Sistema Hidráulico com reservatório de 40 litros e Bomba de Engrenagens para 250 Bar de pressão. Cilindros com capacidade máxima de 80t.



Alimentador de GALERIA

Destinado para a produção automatizada de Galerias de concreto, o Alimentador FF-3000 proporciona alta produção com pouca mão de obra. Sua automação faz com que seja necessário apenas um operador, responsável pelo monitoramento do equipamento e pela concretagem.



Acessórios

MOLDE EXTERNO

Abertura única feita através de fecho excêntrico. Com apenas um movimento é feito o travamento e a liberação do anel de base, gerando um ganho significativo no tempo e produção. Conforme necessidade, podem ser revestidos com alumínio.



MOLDE INTERIOR / COMPRESSOR

Fabricado com aços especiais, o cabeçote compressor é responsável pela compactação do tubo de concreto. Revestimento e Roletes de Compressão fabricados com Material Especial (alta resistência a abrasão). Os roletes são montados de forma que possibilitam regulagens e compensem o desgaste sofrido decorrente da fabricação dos tubos de concreto. Essas regulagens prolongam a vida útil dos roletes.



MOLDE INFERIOR

Usado para dar forma à parte interna de encaixe do tubo de concreto e sustentação ao mesmo durante a cura. Sua construção pode ser feita através de operação repuxo; chapa soldada fundida.



FORMAFORTE.IND.BR



FORMA FORTE

Rua Victor Schutze, 207 - Distrito Industrial Ano Bom
89278-000 - Corupá - SC - Fone 47 3376-5100